

LES AVANTAGES

- Haute résistance à l'oxydation
- Haute résistance aux agents chimiques et variations atmosphériques
- Robustesse et résistance au vieillissement
- Possibilité de modifier la longueur du pont bascule
- Version analogique ou numérique

N.81190041 - 1240 - netstudio

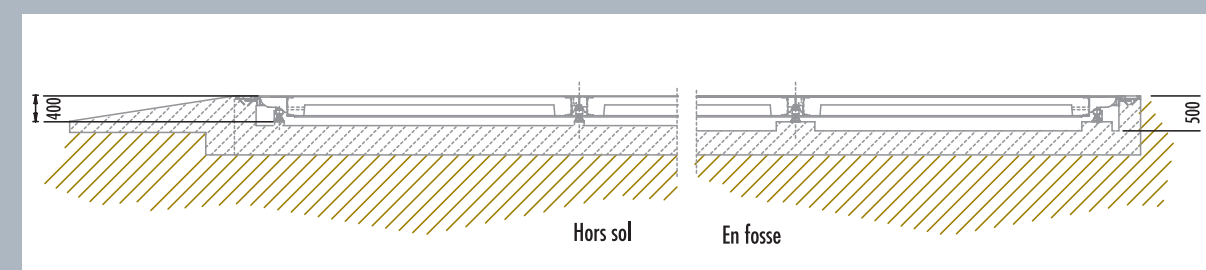
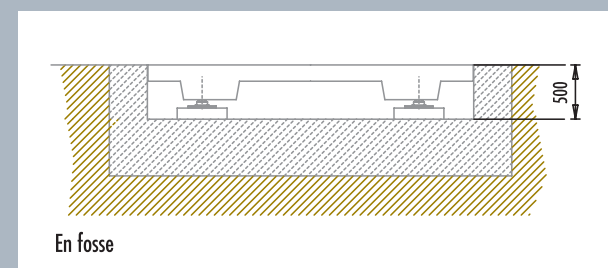
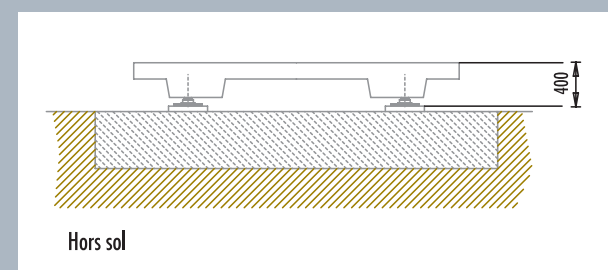
modèle SB - SW

CARACTERISTIQUES ET DIMENSION STANDARD							
Modèles disponibles	Longueur la plate-forme (m)	Largeur de la plate-forme (m)	Nombre de capteurs	Version NUMERIQUE		Version ANALOGIQUE	
				Portée max (t)	Divisions (kg)	Portée max (t)	Divisions (kg) *
SB-SW 93 4	9,56	3	6	de 0 à 20	5	40	10
SB-SW 93 5	9,56	3	6	de 20 à 40	10	50	20
SB-SW 123 4	12,20	3	6	de 0 à 20	5	40	10
SB-SW 123 5	12,20	3	6	de 20 à 40	10	50	20
SB-SW 143 6	14,00	3	8	de 0 à 40	10	60	20
SB-SW 143 8	14,00	3	8	de 40 à 60	20	80	20
SB-SW 183 6	18,00	3	8	de 0 à 40	10	60	20
SB-SW 183 8	18,00	3	8	de 40 à 60	20	80	20
SB-SW 183 8	18,00	3	8	de 0 à 40	10	80	20
SB-SW 183 8	18,00	3	8	de 40 à 80	20	80	20

(*) VERSION MULTIECHELLES (OPTION) - VERSION ANALOGIQUE						
Portée (t)	Portée (t)	Divisions (kg)	Portée (t)	Divisions (kg)	Portée (t)	Divisions (kg)
40	de 0 à 15	5	de 15 à 30	10	de 30 à 40	20
50	de 0 à 30	10	de 30 à 50	20		
60	de 0 à 30	10	de 30 à 60	20		
80	de 0 à 30	10	de 30 à 60	20	de 60 à 80	50

ACCESSOIRES SPECIFIQUES ET OPTIONS

- Version multi-échelles
- Version ATEX
- Guides roues en béton
- Châssis sol compacté en béton
- Terminaux électroniques et imprimantes
- Kit câble anti-rongeurs (pour capteurs numériques uniquement)
- Dilink pour connexion sans fil
- Kit panneaux solaires



En raison des recherches constantes effectuées dans le but d'améliorer les performances de nos produits, toutes les caractéristiques indiquées sur le présent document sont sujettes à modifications sans préavis.

Le pont bascule modèle SB SW est idéal pour le pesage de véhicules routiers et gros engins jusqu'à un maximum de 50 tonnes mais aussi dans des conditions de chargements particulièrement difficiles.

Le pont, de conception modulaire, est constitué de un ou plusieurs modules en béton armé préfabriqué qui confère à la structure une véritable stabilité dans le temps.

La structure de type isostatique à module indépendant, outre de faciliter le transport, le déchargement et le montage, est garantie pour un fonctionnement correct, même dans le cas

d'un tassement naturel dans le temps. Le pont bascule est équipé d'un callebotis (résistance 3t) par module.

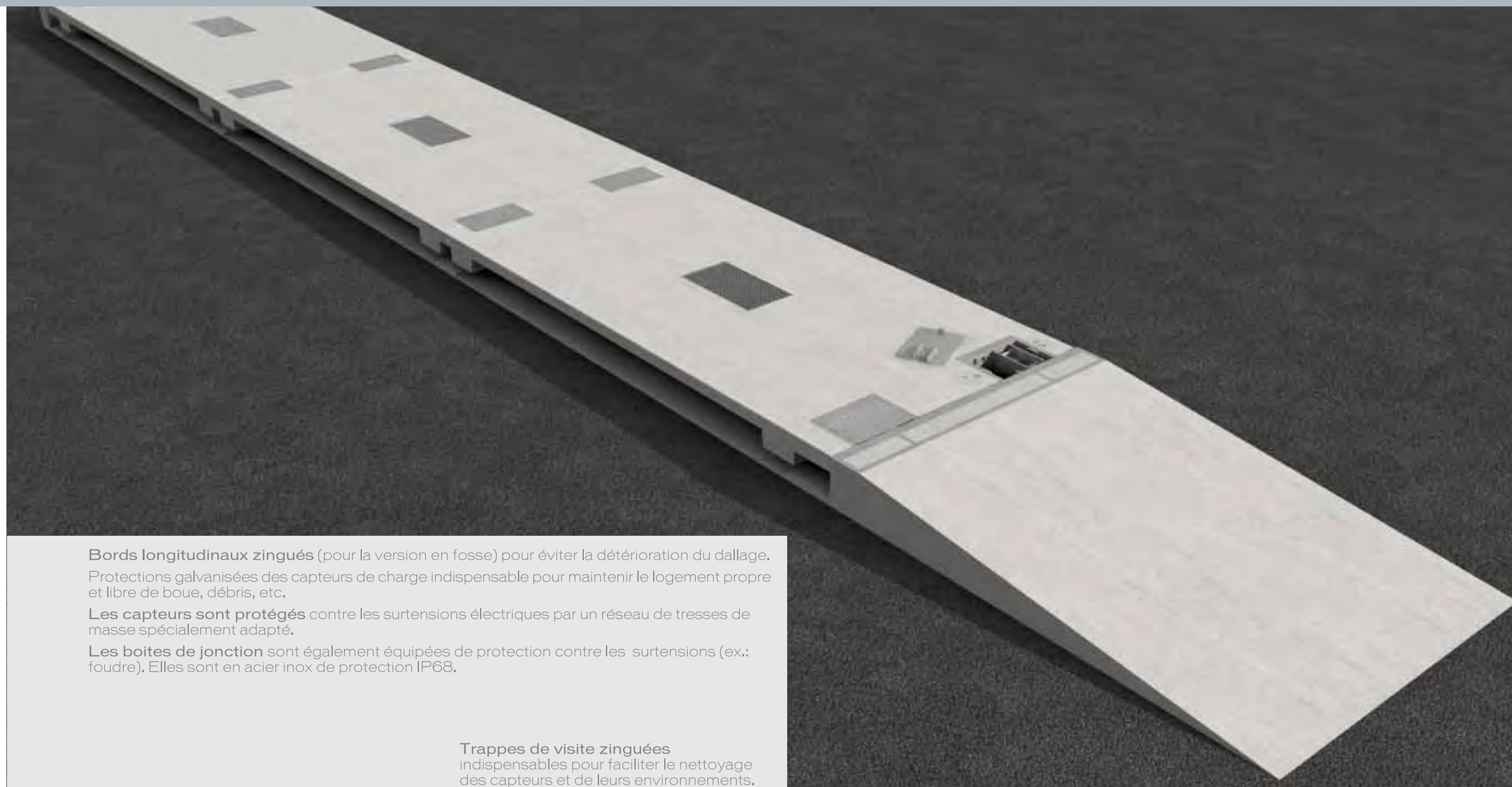
Le profil compact permet d'installer le pont bascule en fosse, dans une fondation de 50cm d'hauteur ou bien, en version hors sol avec une hauteur de 40cm.

La chaîne de mesure est constituée de capteurs de charge en acier inox, en version analogique ou numérique. Le terminal électronique, associé aux accessoires périphériques, complète l'installation.



APPLICATIONS TYPES

- Installation hors sol ou en fosse dans des ambiances agressives (industrie chimiques, zones portuaires) ou pour le pesage de produits à haute potentialité corrosive (tanneries, etc...).



Bords longitudinaux zingués (pour la version en fosse) pour éviter la détérioration du dallage. Protections galvanisées des capteurs de charge indispensable pour maintenir le logement propre et libre de boue, débris, etc.

Les capteurs sont protégés contre les surtensions électriques par un réseau de tresses de masse spécialement adapté.

Les boîtes de jonction sont également équipées de protection contre les surtensions (ex.: foudre). Elles sont en acier inox de protection IP68.

Trappes de visite zinguées indispensables pour faciliter le nettoyage des capteurs et de leurs environnements.

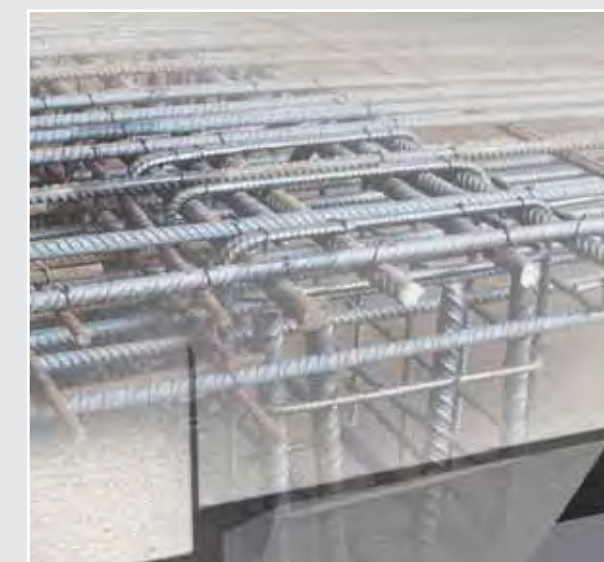


Plate-forme lissée pour éviter la stagnation d'eau. Tous les accessoires et les parties métalliques sont en acier galvanisé à chaud (450 °) pour assurer une haute résistance à l'oxydation.



Les trappes d'inspection et toutes les parties métalliques du pont bascule sont galvanisées à chaud.

Les extrémités du pont sont équipées de **butées limitatrices d'oscillation**, sur lesquelles sont fixés des tampons spéciaux anti-chocs. Ils évitent ainsi la détérioration des bords en contact et notamment lors de freinage de camions sur le pont (également dans le cas de rampes béton).



Le tablier est traité à froid pour obtenir une surface antidérapante. **La structure est en béton armé préfabriqué, RCK 45**, renforcé avec une fibre en polypropylène, garantissant dans le temps une haute stabilité et une grande résistance aux micro-fissures.